

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 05002259 A

(43) Date of publication of application: 08 . 01 . 93

(51) Int. CI

G03F 1/08 H01L 21/027

(21) Application number: 03152084

(22) Date of filing: 25 . 06 . 91

(71) Applicant:

NEC CORP

(72) Inventor:

TANABE YASUYOSHI

(54) PHOTOMASK

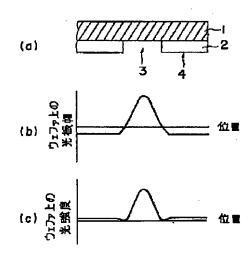
(57) Abstract:

PURPOSE: To improve the resolution and facilitate its formation by determining the transmissivity of a phase member to light so that the intensity of light passed through the phase member is less than the sensitivity of photoresist exposed to the passed light.

CONSTITUTION: The film thickness of the translucent phase member 2 stuck on a transparent substrate 1 is so determined that the transmitted light is shifted by 180. This film thickness is hundreds of nm and much larger than the required film thickness of a translucent chromium film, so the phase member can precisely be formed. The transmissivity of the phase member 2 to the light is adjusted so that the intensity of the transmitted light is lower than the sensitivity of the photoresist. At this time, the translucent member 4 is low in strength, so the translucent part 4 is not transferred to the resist. Then, the transmitted light of the translucent part 4 is 180 out of phase with the transmitted light of the transparent part 3, so the lateral divergence of the transmitted light of the transparent part 3 due to diffraction is suppressed. Therefore, this photomask is used to improve the

resolution of an isolated pattern.

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio



(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-2259

(43)公開日 平成5年(1993)1月8日

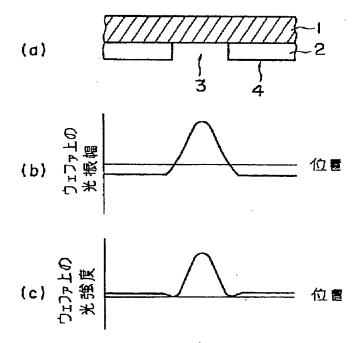
(51) Int. Cl. 5 識別記号 庁内整理番号 FΙ 技術表示箇所 G03F 1/08 A 7369-2H HOIL 21/027 7352-4M H01L 21/30 301 審査請求 未請求 請求項の数1 (全4頁) (21)出願番号 特願平3-152084 (71)出願人 000004237 日本電気株式会社 (22)出願日 平成3年(1991)6月25日 東京都港区芝五丁目7番1号 (72)発明者 田▲邊▼ 容由 東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気株 式会社内 (74)代理人 弁理士 岩佐 義幸

(54)【発明の名称】フオトマスク

(57)【要約】

【目的】 孤立パターンをパターンの一部として有するフォトマスクを投影露光する場合、転写パターンの解像度を向上させ、なおかつ作成が簡便なフォトマスクを提供する。

【構成】 位相部材2を半透明にして僅かに光が透過するようにする。透過光の強度はフォトレジストの感度以下になるように位相部材の光の透過率を定める。



2

【特許請求の範囲】

【請求項1】透明基板上に半透明な位相部材を設け、前記位相部材を透過した光の強度がこの透過した光により露光されるフォトレジストの感度以下になるように前記位相部材の光の透過率を定めたことを特徴とするフォトマスク。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は投影露光装置で使用する フォトマスクに関するものである。

[0002]

【従来の技術】特公昭62-50811号公報(以降文献1とする)には投影露光装置によりウエファ上にマスクパターンを転写する場合に解像度を向上させる一手法として、透明部と不透明部から構成されたフォトマスク上の隣接する透明部の少なくとも一方に位相部材を付与し、両側を透過する照明光に位相差を与える方法が述べられている。この手法は透明部が近接したパターンの解像度を向上させるが、孤立したパターンの解像度は向上させない。

【0003】この問題を解決するため、特開昭62-67514号公報(以降文献2とする)では第1の透明部の周囲に微細な第2の補助透明部を設け、第1の透明部および第2の補助透明部いずれか一方に位相部材を付与する手法が述べられている。第2の補助透明部を光学系の解像限界以下の微細なパターンにすると、第2の補助透明部は転写されず、同時に第1の透明部の解像度が向上する。第1の透明部のみが転写されるため、この手法は孤立したパターンに対しても有効である。

【0004】上記の2種類の手法では、フォトマスク は、不透明部、位相部材を付与しない透明部、位相部材 を付与した透明部の3種類の部分で構成されている。こ のためフォトマスクの製造工程は複雑なものとなる。こ れに対し、第38回応用物理学会連合講演会講演予稿集 (1991) pp. 535, "位相シフト法によるSu μ m リソグラフィー(9) - ハーフトーン位相シフ トマスク"(以降文献3とする)には、透明部と、透明 な位相部材を半透明はクロム膜上に付与した部分との2 種類から構成されるフォトマスクが提案されている。こ のフォトマスクの断面図を図2に示す。1はガラス基 板、3は透明部、4は位相差180°を与える半透明 部、5は半透明クロム膜、6は透明な位相部材である。 このフォトマスクは2種類の部分から構成されているた め、文献1および2などの3種類の部分から構成される フォトマスクに比べ構造が単純であり、それゆえ製造工 程も比較的簡単になる。

【0005】以上の3つの文献では主に位相部材を透過した光の位相シフト量が180度の場合を考察している。これに対し、特開平1-147458号公報(以降文献4とする)では、位相シフト量が180度からずれ 50

た場合に、最も解像度が向上する焦点位置が変動することを利用して、位相シフト量を部分的に180度からずらすことにより段差のあるウエファ上に転写するパターン全体の解像度を向上する手法が述べられている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】図2に示された文献3のフォトマスクの構造は比較的単純ではあるが、半透明なクロム膜と透明な位相部材の2種類の層を形成する必要がある。また、半透明なクロム膜を形成するにはクロムの膜厚を数十nmと非常に薄くする必要があり、このような膜を無欠陥で形成するのは難しい。

【0007】本発明の目的は、文献3のフォトマスクと同じように孤立パターンに対しても解像度を向上させる効果を持ち、作成がより簡便なフォトマスクを提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明のフォトマスクは、図1(a)に示すような簡単な構造であり、透明基板1上に半透明な位相部材2を設け、位相部材を透過した光の強度がこの透過した光により露光されるフォトレジストの感度以下になるように位相部材の光の透過率を定めたことを特徴としている。

[0009]

【作用】図1(b),(c)で本発明のフォトマスクに より孤立パターンの解像度が向上する理由を説明する。 透明基板1に付着された半透明な位相部材2の膜厚は透 過光の位相を180度シフトさせる値となっている。こ の膜厚は数百nmとなり文献2で必要とされる半誘明な クロム膜の膜厚よりずっと厚いため精度よく形成可能で ある。また、位相部材2の光の透過率は透過光の強度が フォトレジストの感度より低くなるように調節される。 このとき半透明部4は強度が弱いためレジストには転写 されない。また同時に、半透明部4の透過光は透明部3 の透過光とは位相が180度異なるため、透明部3の透 過光の回折による横方向への広がりを抑えている。それ ゆえ、本発明のフォトマスクを用いると孤立パターンの 解像度が向上する。文献2において、本発明と同様な効 果は透明部の近傍に位相を反転した微細な補助透明部を 設けることにより得られているが、本発明に比べてより 40 複雑な構造となっている。

[0010]

 3

【0011】半透明な位相部材2は、例えば前記波長において光の透過率の高い二酸化珪素と透過率の低い三酸化二クロムをスパッタリングにより混合して透明基板上に積層することにより形成される。あるいは前記波長において透明なSOG(スピンオングラス)に不純物を混合することにより透過率を下げ、これを塗布することによっても形成可能である。露光波長がより短波長になるとSOGの透過率が下がるため、不純物を混合しなくても半透明な位相部材が形成される。

【0012】以上、位相シフト量として180度の場合を例として挙げたが、文献4に述べられているように位相シフト量を180度からずらすことにより段差のあるウエファ上に転写するパターン全体の解像度を向上させることができる。

[0013]

【発明の効果】本発明のフォトマスクは、透明基板に半透明な位相部材を付着させるだけなので作成が非常に簡単である。半透明な位相部材の膜厚は、光の透過率を同一にした場合、半透明なクロム膜よりずっと厚くとれるため欠陥も生じにくい。本発明のフォトマスクを用いることにより、孤立バターンをパターンの一部として有するフォトマスクを投影露光する場合、転写バターンの解像度を向上させることが出来る。

【図面の簡単な説明】

10 【図1】(a)は本発明の一実施例を示すフォトマスク 断面図、(b), (c)はこのフォトマスクを使用した 場合のウエファ上での透過光の振幅および強度を示す図 である。

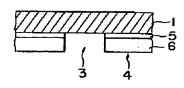
【図2】 従来の文献3中のフォトマスクの断面図である。

【図3】図1 (a)のフォトマスクにおける半透明部4の光の透過率を様々に変化させた場合のウエファ上における透過光の強度分布を示す図である。

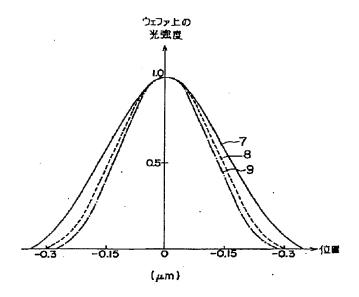
【符号の説明】

- 20 1 ガラス基板
 - 2 半透明な位相部材
 - 3 透明部
 - 4 位相差180°を与える半透明部
 - 5 半透明クロム膜
 - 6 透明な位相部材
 - 7 透過率が 0%の場合のウエファ上の光強度分布
 - 8 透過率が5%の場合のウエファ上の光強度分布
 - 9 透過率が10%の場合のウエファ上の光強度分布

[図2]



[図3]



			*) · ;
*			
		,	